



GEOGRID DG+

SISTEMA
ESTRUCTURAL
PARA VÍAS
Y LOSAS
DE ALTA
RESISTENCIA

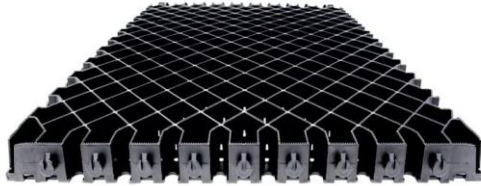




PRESENTACIÓN



- ❑ Presencia en el mercado desde setiembre 2017
- ❑ Proyectos: Civiles, Minería, Agroindustria
- ❑ Productos:



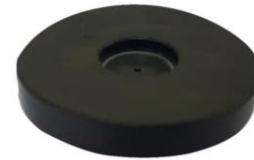
Geogrid DG+



Dowel Pocket DG+



Pipetas de inyección



Arandelas de fijación



DEFINICIÓN



El **Geogrid DG+** es una rejilla hecha con polímeros reciclados, que ha sido diseñada para reforzar suelos, carpetas de rodadura y diversos tipos de losas.



Sin Geogrid DG+



Con Geogrid DG+



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

GEOGRID DG+

1000mm x 1000mm x 40mm



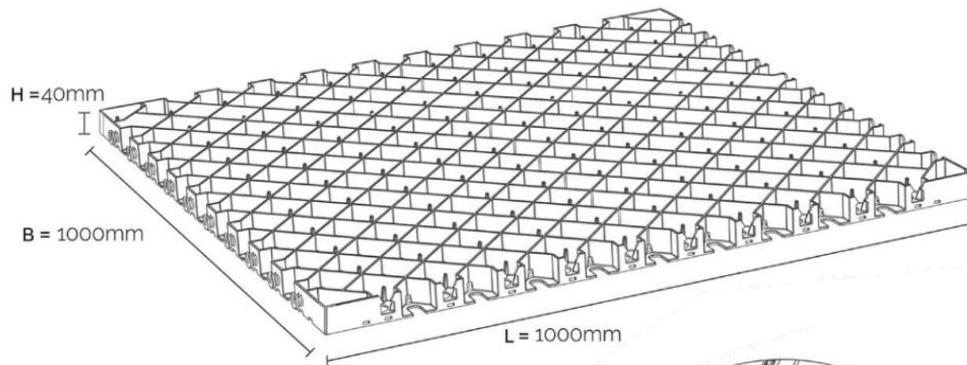
GEOGRID DG+

Medidas	1000mm (B) x 1000mm (L) x 40mm (H)
Peso	5.50 kg
Rendimiento por 1.00 m³	26.00 m ²
Tipo de Relleno	Concreto, Afirmado, Grava, Grass
ASTM D 2166	
Resistencia a la Compresión (Prueba con relleno)	1000.00 Tn/m ²
ASTM 6364-06 (2018)	
Resistencia a la Compresión (Prueba sin relleno)	300 Tn/m ²
ASTM D 638-14	
Resistencia a la Tracción (Prueba sin relleno)	195.79 kg/cm ²
ASTM D 790-17	
Resistencia a la Flexión (Prueba sin relleno)	301.84 kg/cm ²

GEOGRID DG+ con Concreto

NTP 339.604:2002	
Resistencia a la Compresión Geogrid DG+ con Concreto 210 kg/cm²	732.40 kg/cm ²
Geogrid DG+ con Concreto 280 kg/cm²	771.80 kg/cm ²
Geogrid DG+ con Concreto 350 kg/cm²	891.00 kg/cm ²
ITINTEC 339.124 - 1988	
Resistencia a la Tracción por Flexión Geogrid DG+ con Concreto 210 kg/cm²	70.30 kg/cm ²
Geogrid DG+ con Concreto 280 kg/cm²	78.20 kg/cm ²
Geogrid DG+ con Concreto 350 kg/cm²	78.60 kg/cm ²

* Ensayos realizados en el Laboratorio de Materiales de la Pontificia Universidad Católica del Perú y en el Laboratorio Quality Control Express.



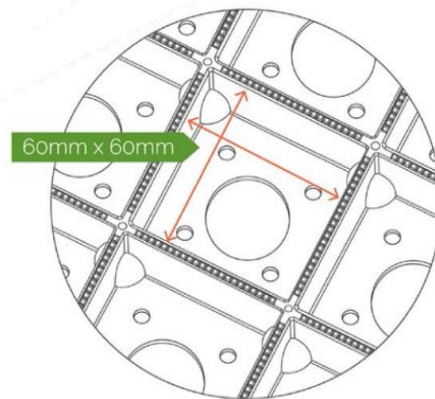
SISTEMA GEOGRID DG+ (GEOGRID DG+ CON CONCRETO)

Es un sistema estructural que aumenta la capacidad de carga, reduce esfuerzos y controla deformaciones en losas y pavimentos.

Es aplicado con éxito en los sectores: minero, hidrocarburos, portuario, civil y agroindustrial.

El Sistema Geogrid DG+ reduce los costos de construcción, tiempo de ejecución, acelera la puesta en servicio y elimina la necesidad de mantenimiento permanente.

El sistema se convierte en el principal aliado para mantener la actividad económica y operativa de nuestros clientes.



Una nueva tecnología ecológica para pavimentos



VENTAJAS



Reduce el espesor de la base



Aumenta la capacidad de carga de la vía



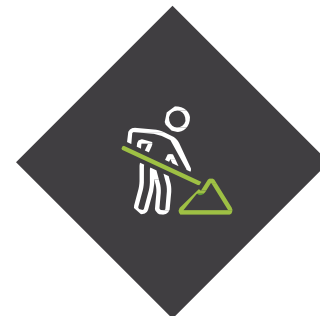
Actúa como capa puente / distribución de carga



Reduce la frecuencia de mantenimiento en 70%



Reduce costos de mantenimiento en más del 70%



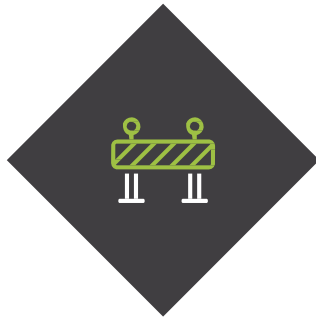
Funciona como una capa puente que distribuye la carga a través del suelo



VENTAJAS



Aumenta la carga de tráfico sin aumentar el espesor de la pavimentación



Minimiza falla en el pavimento debido a su capacidad semi-rígida de resistencia a la carga



Aumenta la vida útil en vías, reduciendo considerablemente el mantenimiento de las mismas



Ahorros en cantidad de vehículos y personal, se puede viajar de punto a punto en la mitad del tiempo



Menor consumo de combustible, se puede viajar 50 a 75% más rápido en vías seguras, sólidas y niveladas



Elimina el 90% de problemas de seguridad y accidentes vehiculares, vías sin huecos ni corrugaciones



VENTAJAS

EN MEJORAMIENTO DE SUELOS

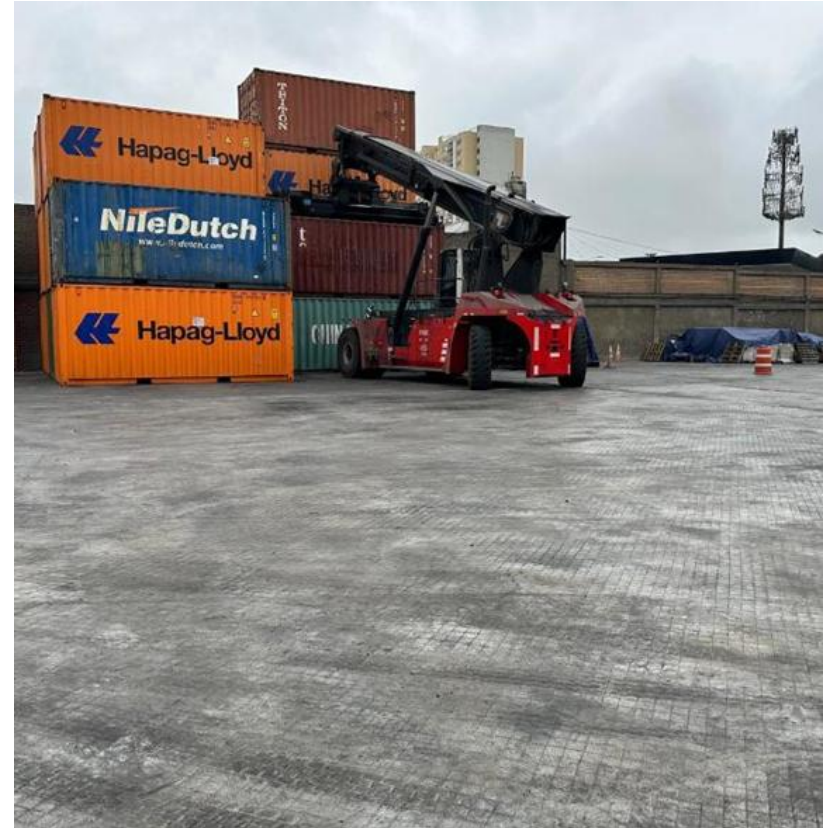
- ✓ Disminuye significativamente la erosión
- ✓ Mejora el drenaje
- ✓ Menores costos de mantenimiento
- ✓ Controla la polución (polvo)





EN LOSAS Y PAVIMENTOS

- ✓ Optimiza los espesores del paquete estructural
- ✓ Menor consumo de concreto
- ✓ No necesita acero de refuerzo, ni fibra metálica
- ✓ No requiere juntas de ningún tipo
- ✓ Puesta en servicio después de 5 días
- ✓ No necesita mantenimiento, sólo limpieza rutinaria de la superficie

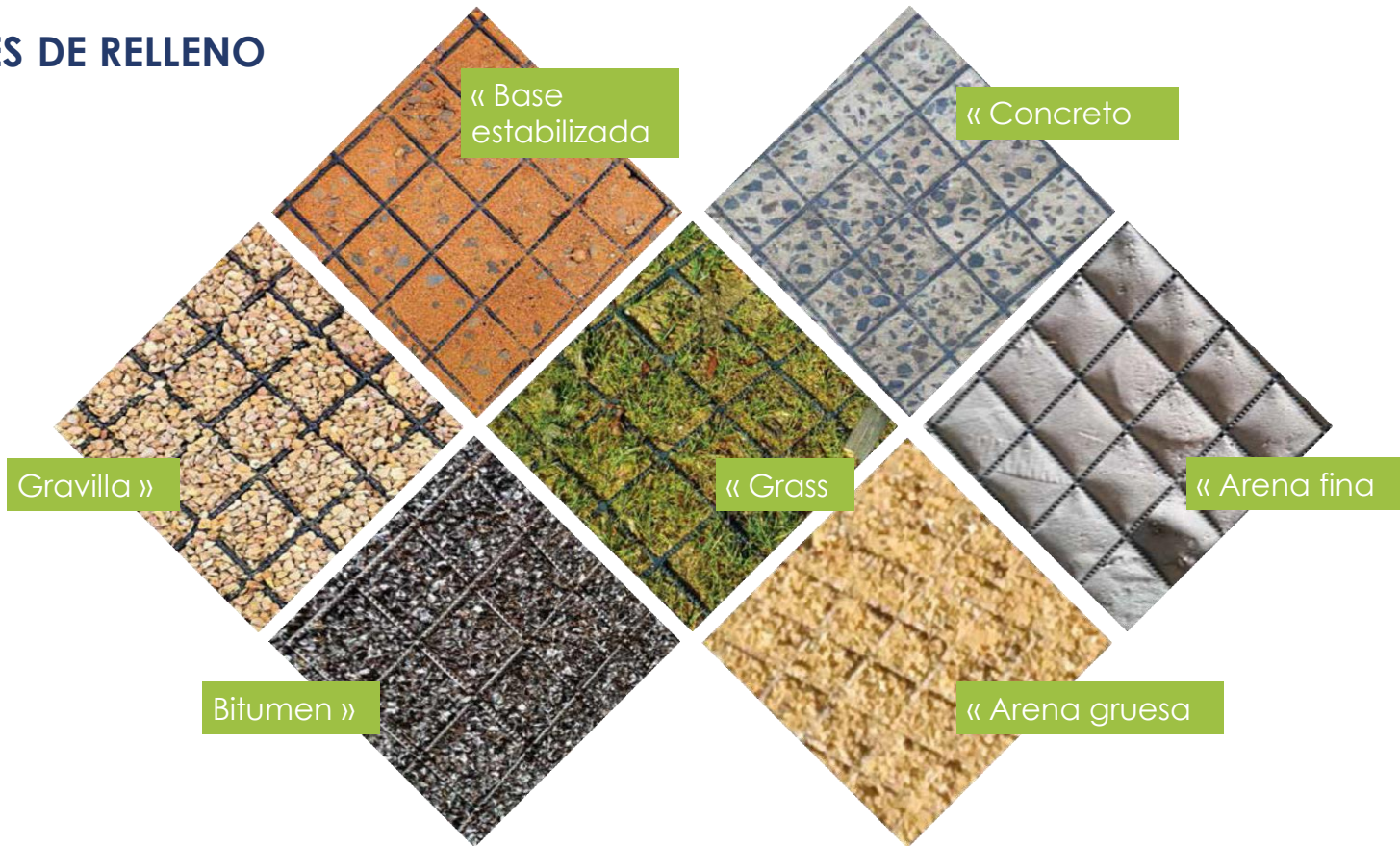




VENTAJAS



OPCIONES DE RELLENO

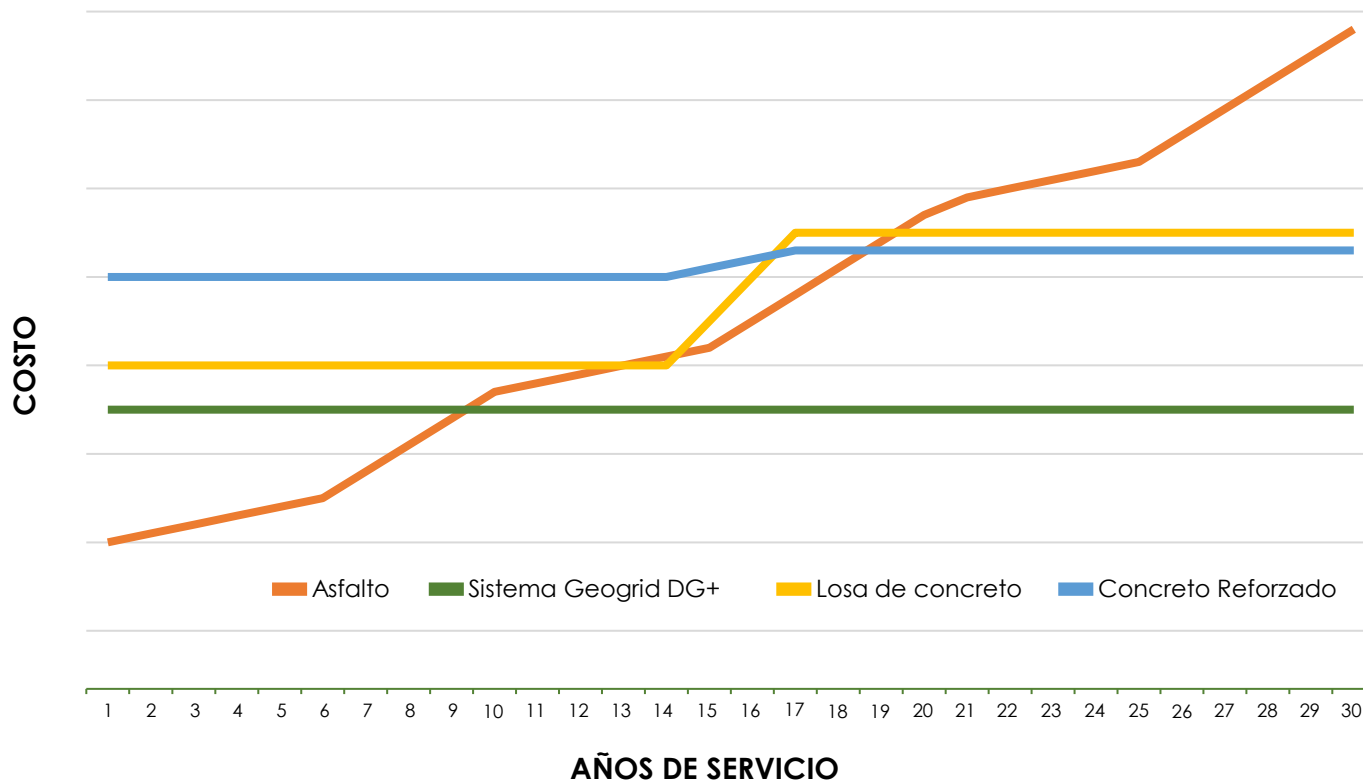




VENTAJAS



COMPARATIVO COSTO/BENEFICIO ENTRE VARIOS SISTEMAS





PROCESO CONSTRUCTIVO



Conformación de base

1



Verificación de planimetría

2



Control de compactación

3



Excavación para viga de concreto y uña

4



PROCESO CONSTRUCTIVO



5

Vaciado de viga de concreto y uña



6

Instalación de Geogrid DG+



7

Fijación de Geogrid DG+



8

Vaciado de concreto en Geogrid DG+



PROCESO CONSTRUCTIVO



Vibrado de losa con Geogrid DG+

9



Acabado de la superficie

10



Curado químico

11



Verificación de acabado

12



ESTACIONAMIENTOS DE ALTA RESISTENCIA

Se puede utilizar para crear una superficie sólida de alta resistencia para soportes rígidos sin los costos asociados con los productos de sellado comunes.



ESTACIONAMIENTOS DE EQUIPOS

Permite construir estacionamientos atractivos, respetuosos con el medio ambiente, de fácil instalación, económicos y duraderos.





APLICACIONES



PISOS DE ALMACENES

Con capacidad hasta para 7000 toneladas por m², el sistema es ideal para el almacenamiento de equipos y vehículos. Es económico, tiene fácil instalación y puede ser reubicado en caso sea necesario.



CAMINOS DE CARGA

Puede ser usado como primera capa en caminos de carga para prevenir baches, ahuellamiento y erosión. Reduce tiempos muertos y ayuda a reducir costos de mano de obra y maquinaria en comparación con el uso de concreto.





SENDEROS PARA CAMPAMENTOS MINEROS

El uso de Geogrid DG+ para los campamentos mineros proporciona una solución rentable y estable, además es reutilizable cuando los campamentos se mudan.



CAMINOS DE ACCESO A MINAS

Elimina el gasto constante de equipos de mantenimiento de carreteras y maquinaria, proporcionando una superficie segura y duradera.





REFUERZO ASFÁLTICO

Se rellena el Geogrid DG+ con ripio de 5-7mm y luego se echa emulsión asfáltica. Este método es más económico que el asfaltado tradicional y de mayor duración.



REFUERZO DE CONCRETO

Los costos de concreto pueden reducirse hasta un 60% al utilizar el Geogrid DG+ como estructura de refuerzo, ya que el espesor de losa requerida con concreto es de sólo 40mm.





PROYECTOS EN PERÚ





ALMACÉN DE CONCENTRADO

HUBBAY





ALMACÉN DE CONCENTRADO

HUBBAY





ALMACÉN DE CONCENTRADO

HUBBAY





TRUCK SHOPS

HUBBAY





TRUCK SHOPS

HUBBAY



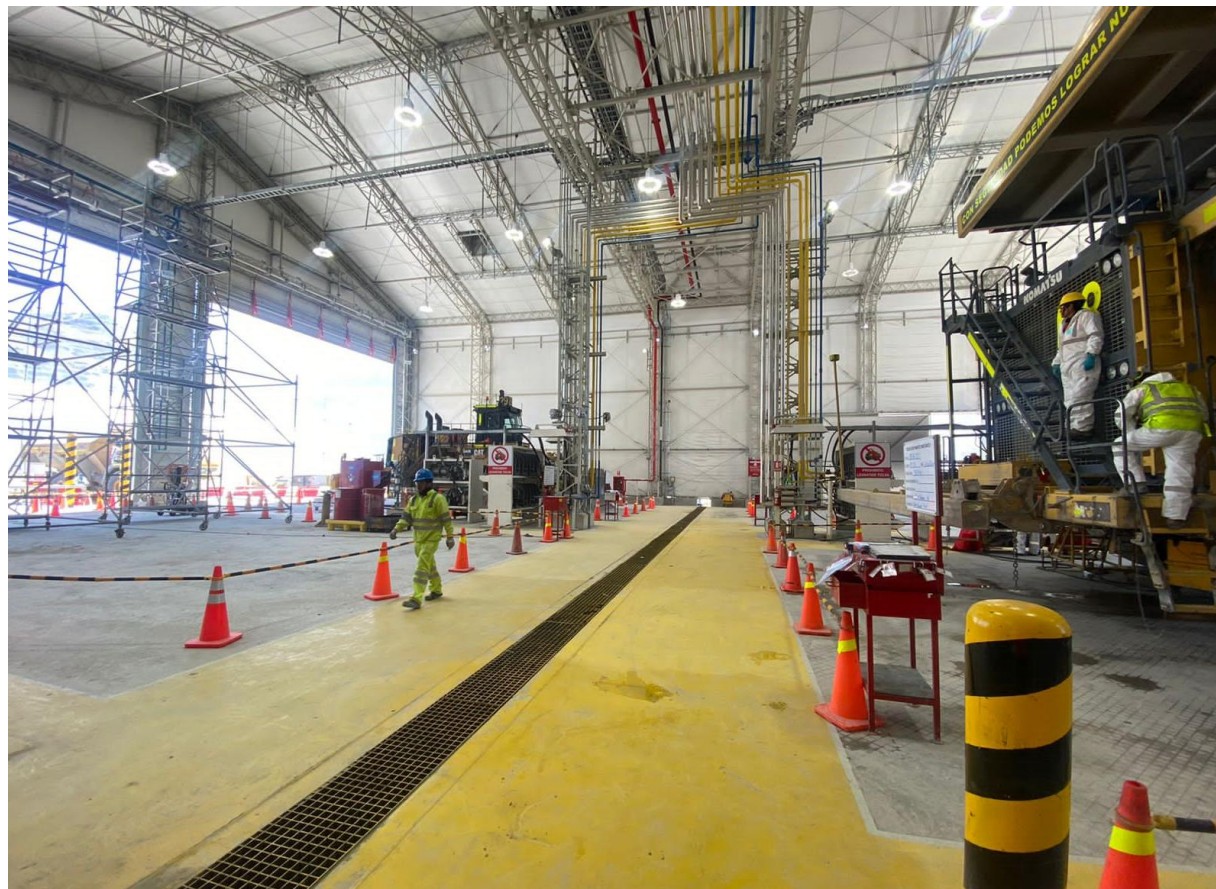


TRUCK SHOPS





TRUCK SHOPS





ALMACÉN DE TESTIGOS GEOLÓGICOS **HUDBAY**





TERMINALES PORTUARIOS





TERMINALES PORTUARIOS





PATIO DE MANIOBRAS





CAMPAMENTOS MINEROS





ALMACENES





ALMACENES





ALMACENES Y INGRESOS PORTUARIOS





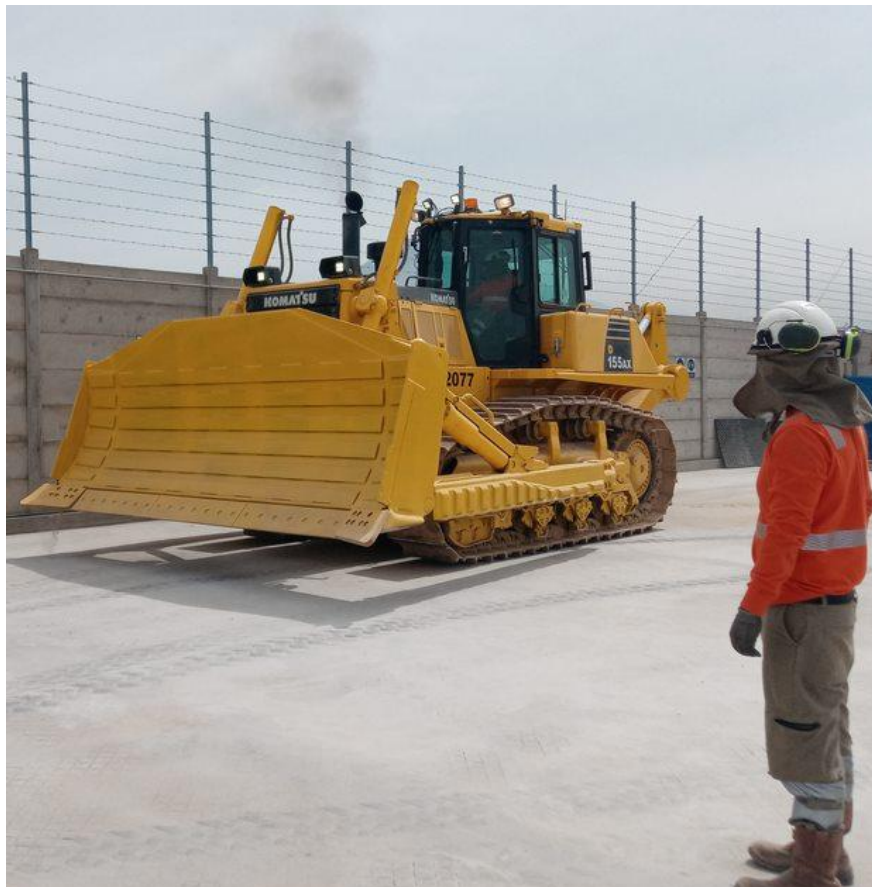
ALMACÉN DE GRANOS





ALMACÉN DE MAQUINARIA

KOMATSU





VÍAS Y PAVIMENTOS

ECOPACKING





VÍAS Y ESTACIONAMIENTOS

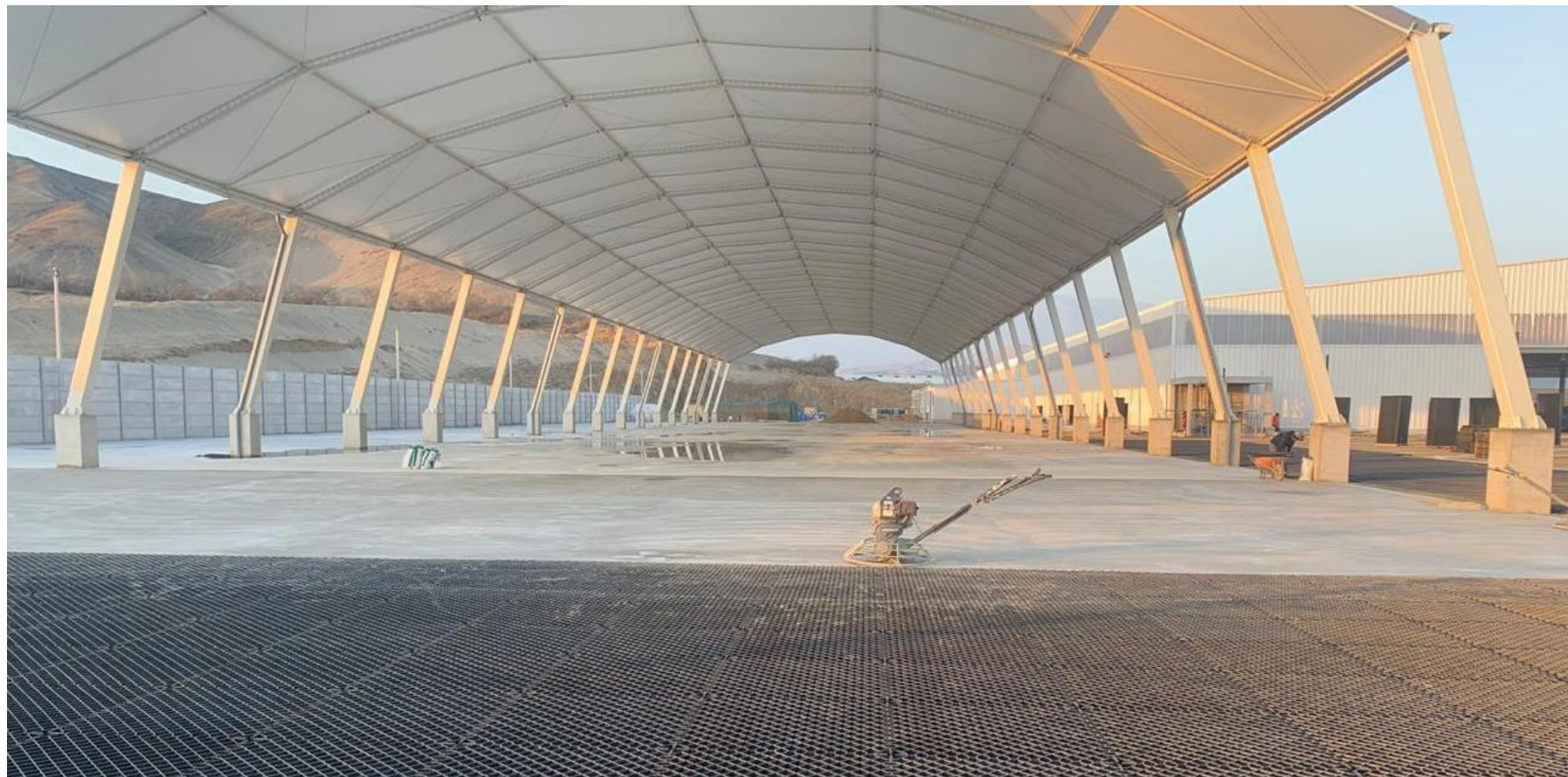
ECOPACKING





ALMACENES

ECOPACKING





PATIO DE MANIOBRAS

ECOPACKING





ALMACENES





ALMACÉN DE FERTILIZANTES





ALMACÉN PRODUCTOS TERMINADOS





ALMACÉN

CELIMA



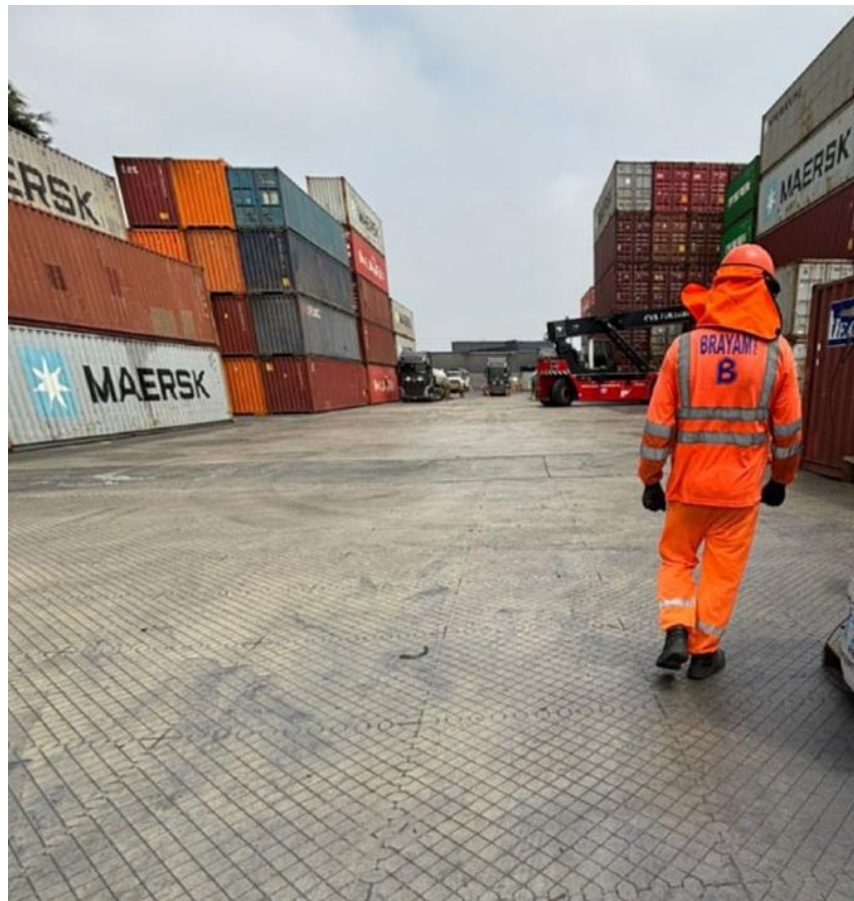


ALMACÉN DE CONCENTRADOS





PATIO DE CONTENEDORES



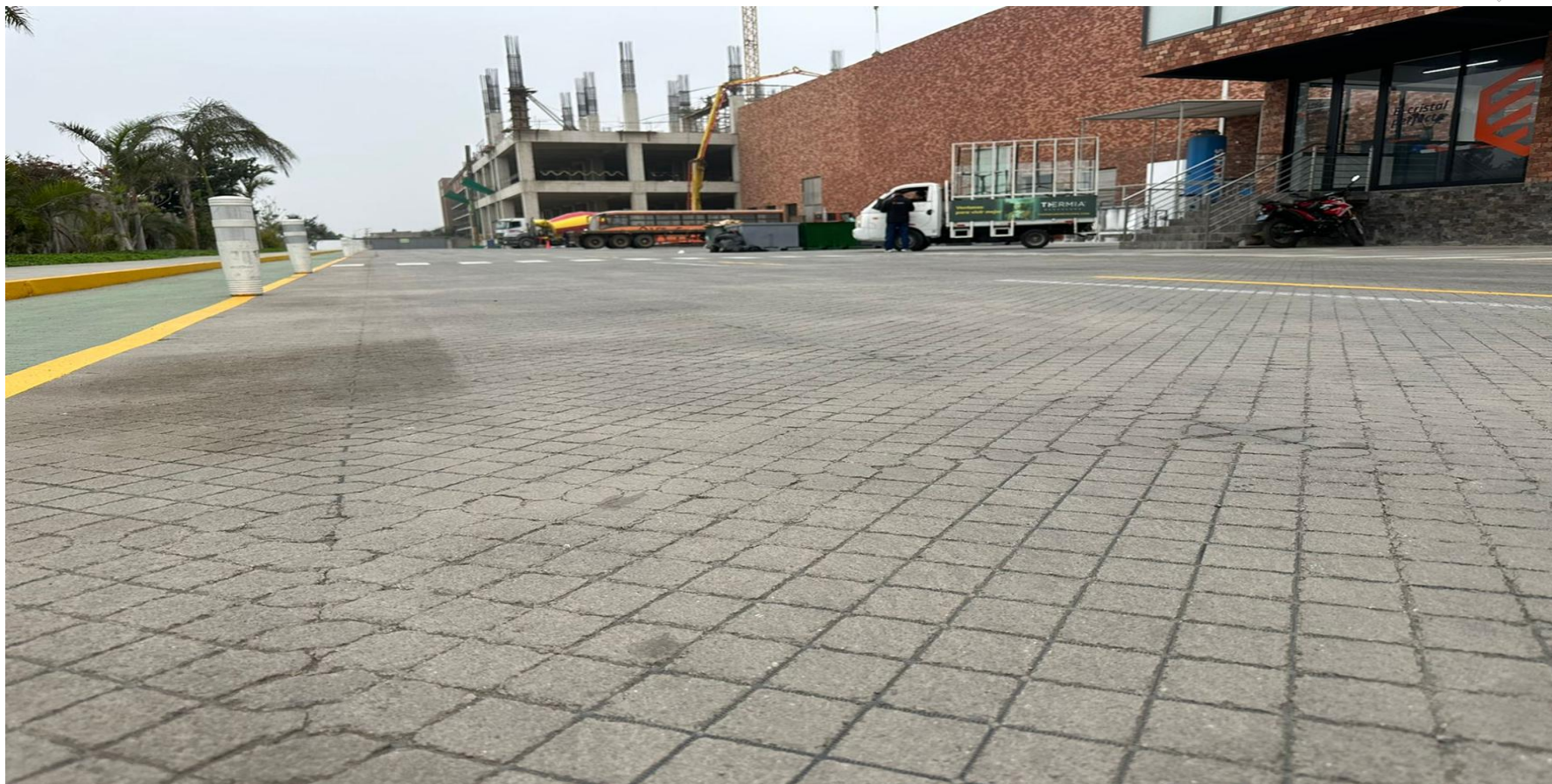


VÍAS INTERNAS



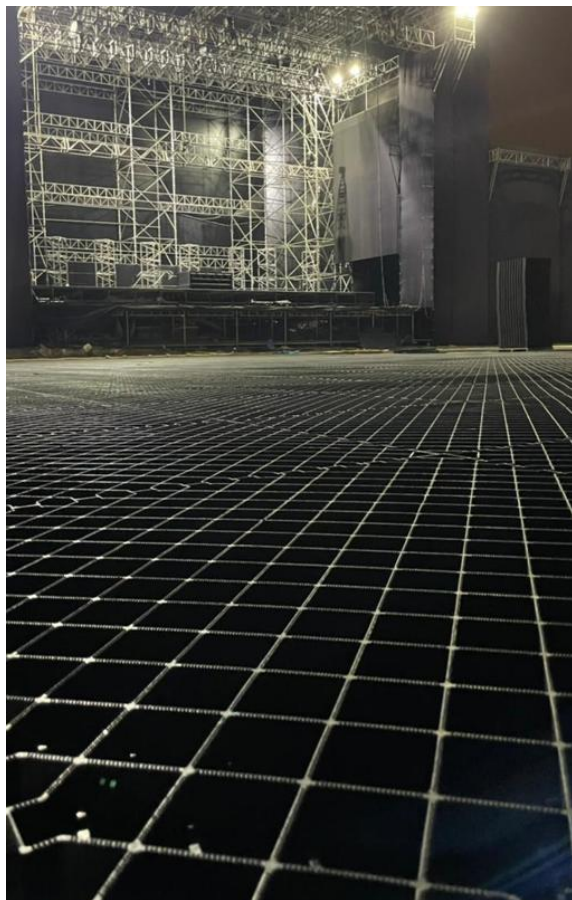


VÍAS PARQUE INDUSTRIAL





CENTRO DE CONVENCIONES

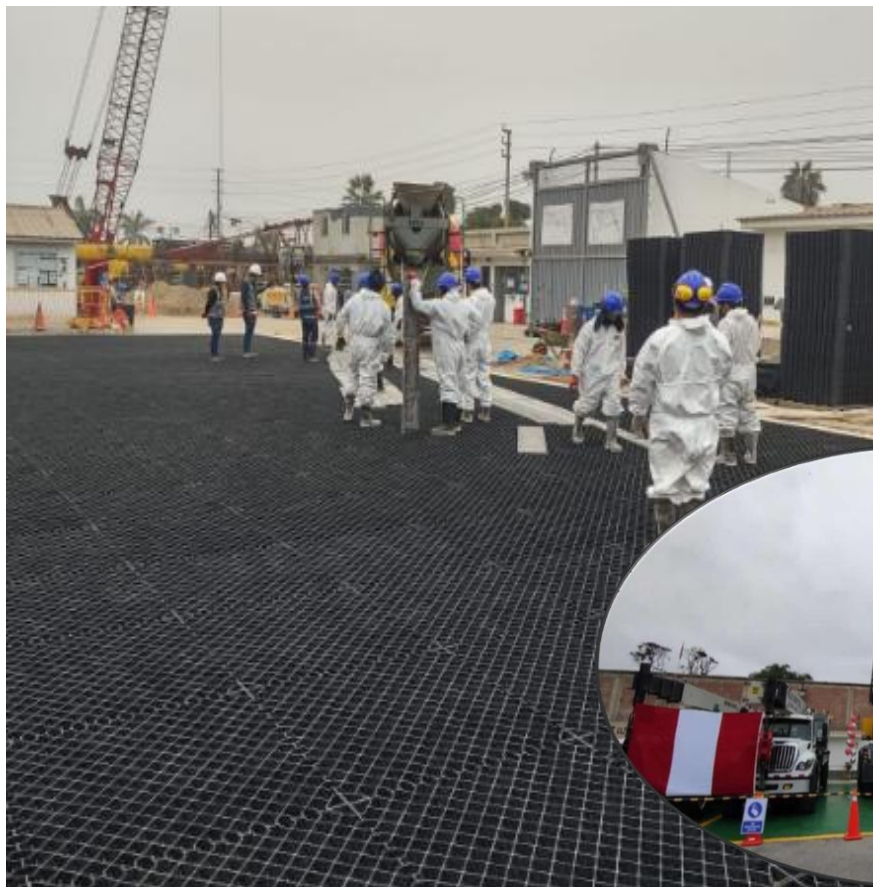




ÁREA DE MANTENIMIENTO DE GRUAS

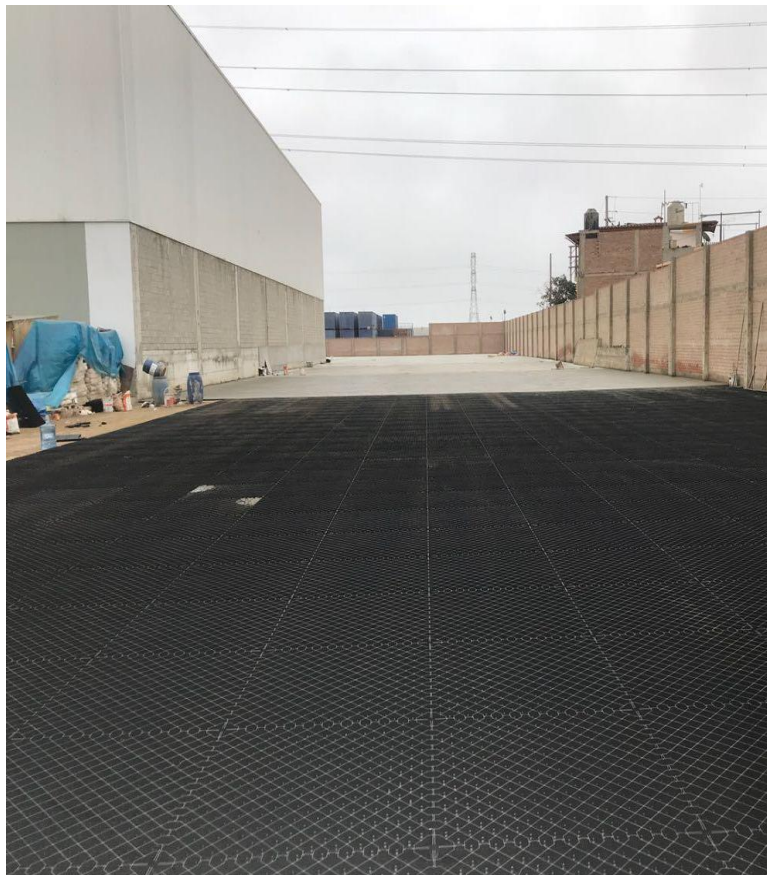


SIGDO KOPPERS
INGENIERIA Y CONSTRUCCION



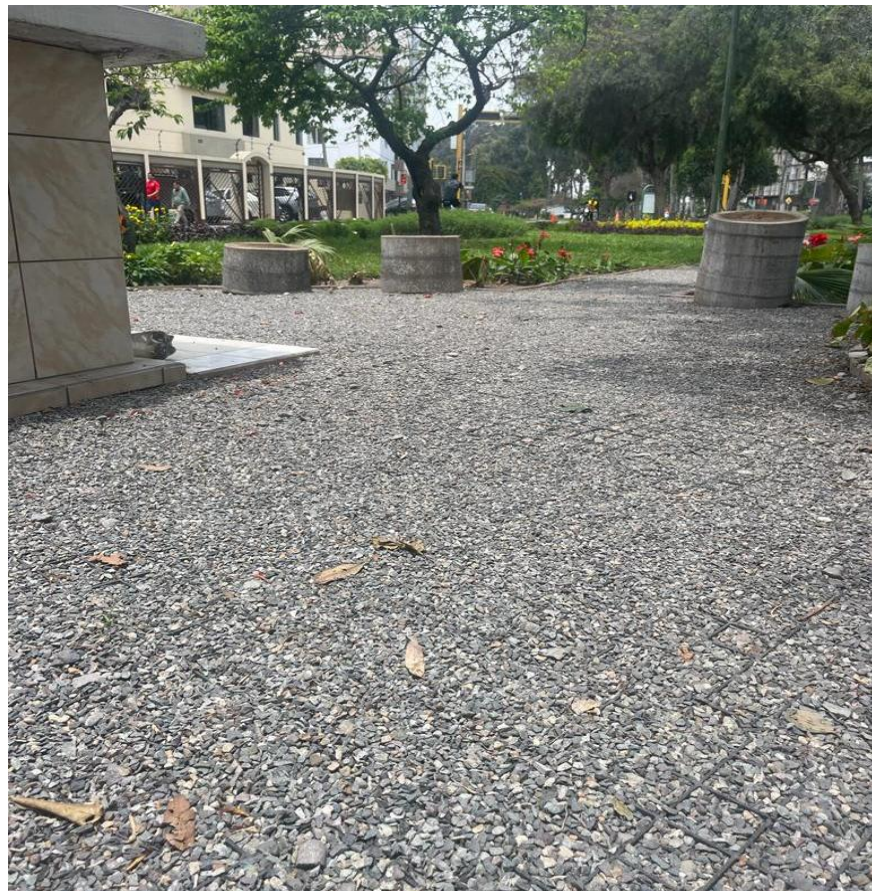


PATIO DE MANIOBRAS





SENDEROS PEATONALES





VÍAS EN PENDIENTE





VÍAS RURALES



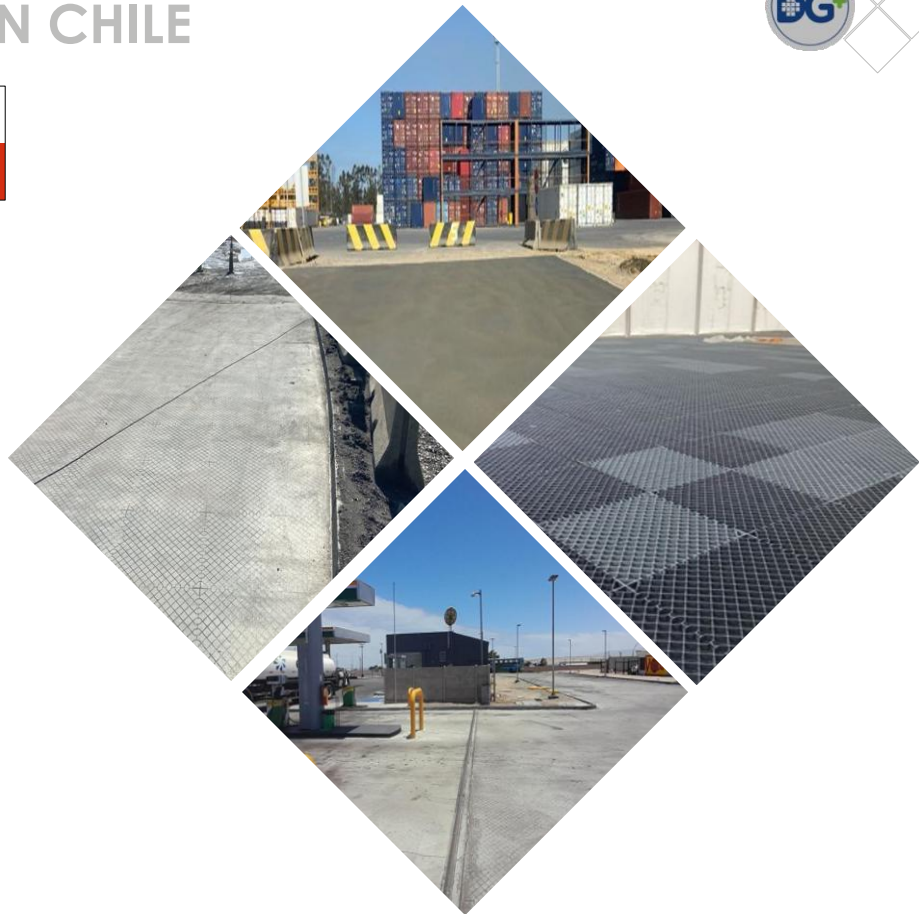


VÍAS RURALES





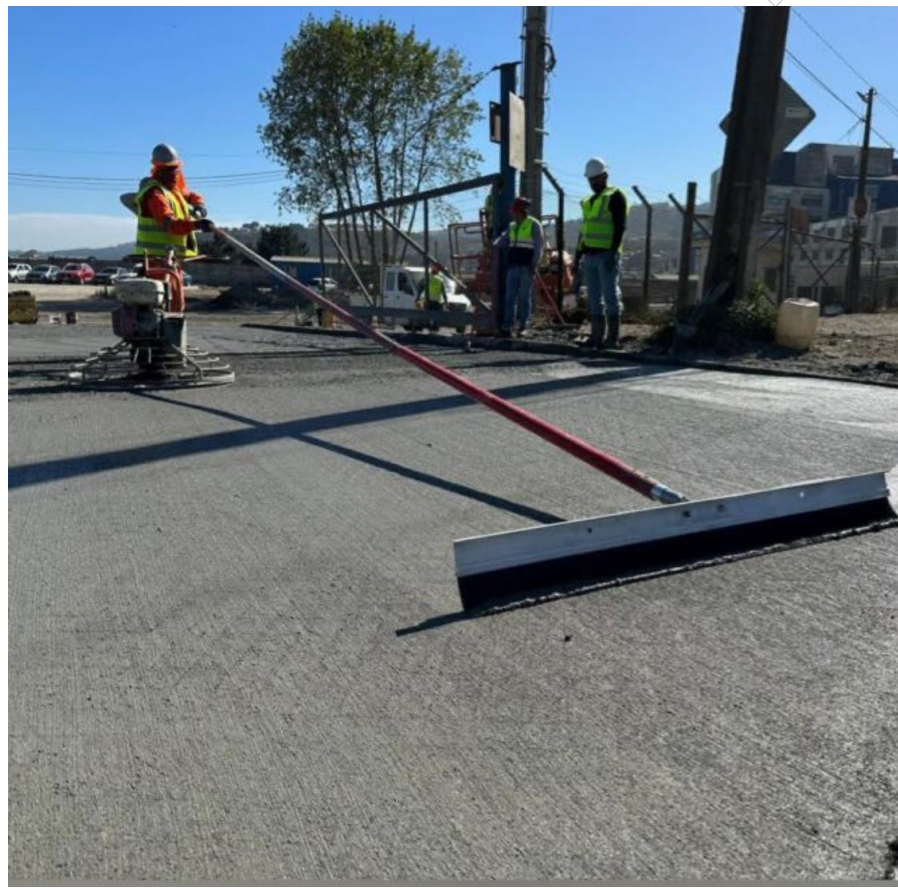
PROYECTOS EN CHILE





RAMPAS DE ACCESO

DP WORLD
Lirquen



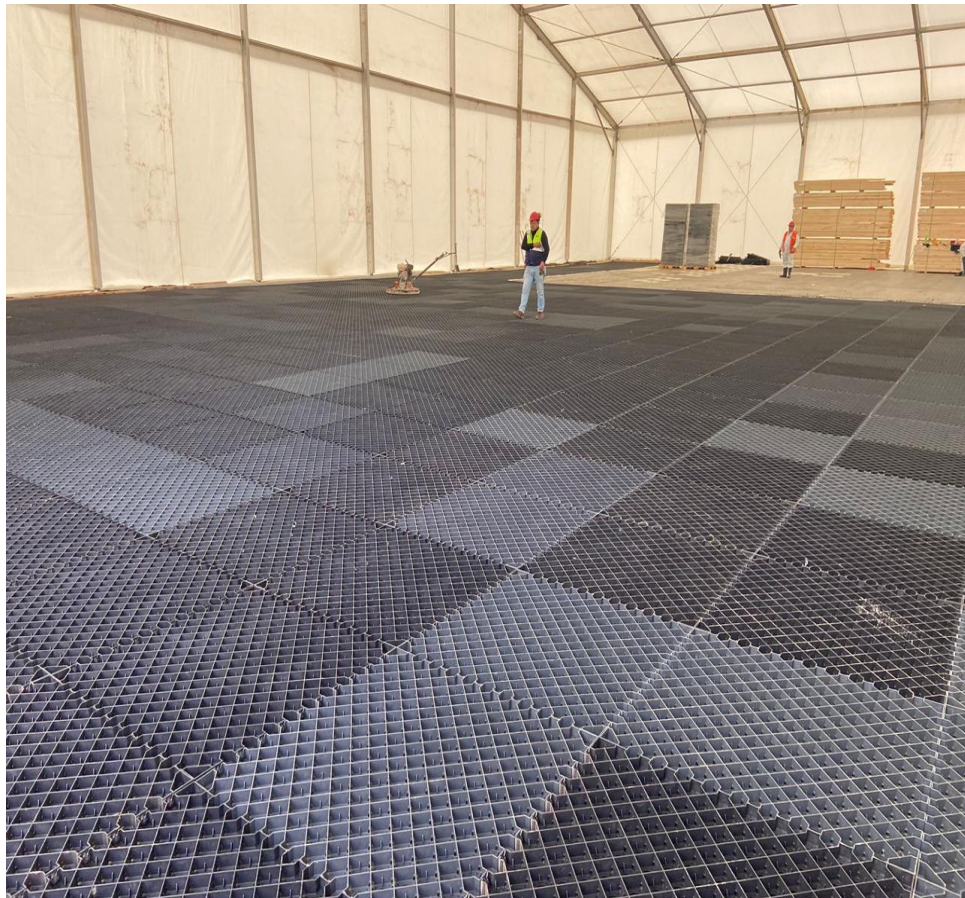


ALMACENES





ALMACENES





ESTACIONES DE SERVICIO





PROYECTOS EN MÉXICO





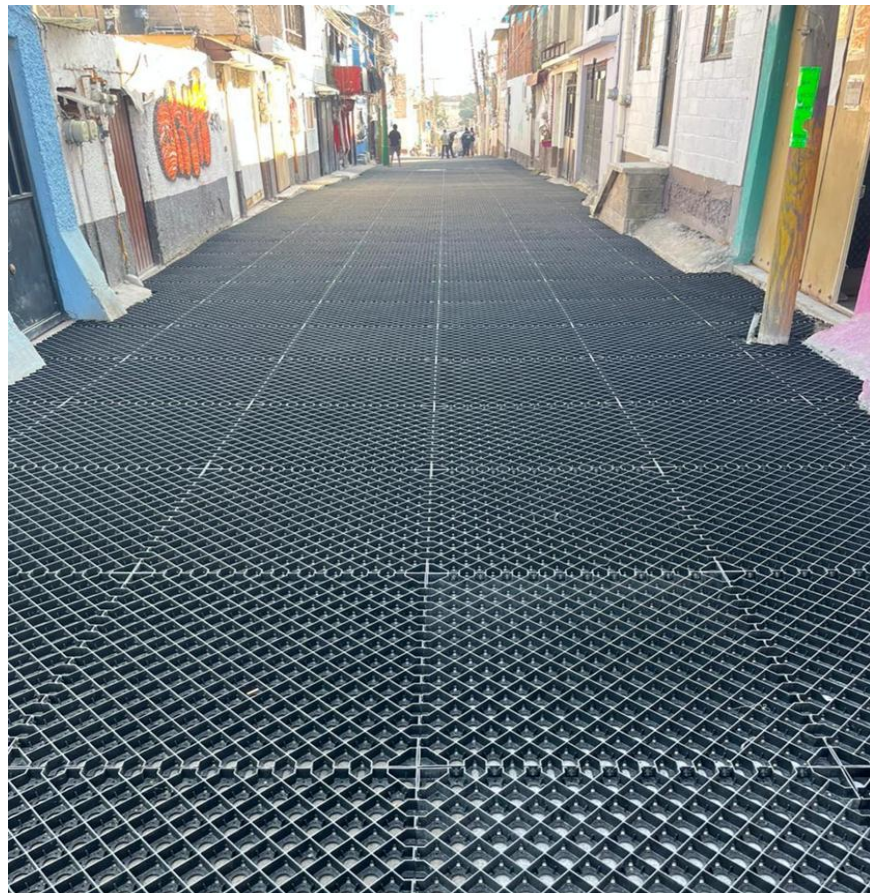
VÍAS Y ESTACIONAMIENTOS

PARQUE ECOLÓGICO
LAGO DE TEXCOCO





VÍAS LOCALES





ACCESO CENTRAL DE ABASTOS





NUESTROS CLIENTES



HUDBAY

nexa



LUNDINGOLD

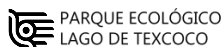


ECOPACKING

KOMATSU



PORTALIA



DG LATAM S.A.C.



Jr. Cruz del Sur 140
Oficina 708
Santiago de Surco
Lima
PERU

Contacto:
Ing. Walter Felix
+51 949 232 479

DG MÉXICO S.A. de C.V.



Carretera Atlacomulco
Toluca S/N Col. Santa Cruz
Atzacapotzaltongo
C.P. 50290, Toluca
MEXICO

Contacto:
Ing. Sergio Mendoza
+52 2216 449647

DG CHILE S.p.A.



Carretera General San
Martín 8400
Oficina C-8, Colina
Santiago
CHILE

Contacto:
Sr. Mauricio Argandoña
+56 9 66590660



www.dg-latam.com

